Za početak: šta želite da postignete?

Izbor počinje od zadatka, ne od najveće snage. Opišite deo koji zagrevate, materijal i rezultat koji želite: otpuštanje spoja, lemljenje, ispravljanje, predgrevanje ili zamenu alata.

Servis i održavanje

Za zapekle spojeve i demontažu pogledajte EasyFix. Važno je da odgovarajući induktor može da priđe delu. Pošaljite fotografiju sklopa i dimenzije, uz opis toga šta treba odvojiti.

Industrijsko zagrevanje

CoilPro je grupa indukcionih grejača sa zamenljivim induktorima. Pri izboru navedite učestalost rada, dimenzije dela, raspoloživo napajanje i način pristupa mestu zagrevanja.

Ispravljanje metala

FlatFix je namenjen lokalnom zagrevanju pri ispravljanju. Izbor i postupak zavise od materijala, debljine, konstrukcije i deformacije. Demonstracija pokazuje primenu, ali ne zamenjuje postupak rada za vaš deo.

Lemljenje

BrazeMaster je grupa za tvrdo i meko lemljenje. Za preporuku navedite oba materijala spoja, geometriju, dodatni materijal i očekivani broj komada. Sam podatak o snazi nije dovoljan za izbor.

Predgrevanje i žarenje

ResiHeat koristi otporno zagrevanje. Potrebni su podaci o materijalu, dimenzijama, traženom temperaturnom ciklusu i načinu kontrole. Temperaturni režim se određuje prema postupku, ne prema promotivnom primeru.

Termičko stezanje alata

ShrinkFit služi za zagrevanje termosteznih držača pri zameni alata. Pre izbora proverite tip držača, prečnik drške i dozvoljeni opseg konkretnog modela.

Kako izabrati pribor

Pribor birajte prema tačnom modelu i oznaci uređaja. Sličan izgled induktora nije dokaz kompatibilnosti. Na stranici pribora koristite filter uređaja; ako veza nije potvrđena, pošaljite upit sa oznakom i fotografijom postojećeg priključka.

Šta znači više kilovata?

Snaga je samo jedan kriterijum. Upoređujte istu vrstu podatka: ulazna snaga i izlazna snaga nisu isto. Pristup delu, induktor, napajanje, hlađenje i radni ciklus mogu biti presudni za praktičan rezultat.

Šta poslati za preporuku

Navedite materijal i dimenzije, zadatak, broj komada ili učestalost rada, napajanje i postojeći uređaj. Za fotografije nam pišite na info@dawell.rs. Ne šaljite poverljive crteže bez prethodnog dogovora.

Razgovarajmo o vašoj primeni

Rick’s Technology d.o.o.
Branka Bajića 16, 21000 Novi Sad
+381 64 615 6666

Proficut d.o.o.
Industrijska bb, 21470 Bački Petrovac
+381 64 130 4890

Zajednički kontakt: info@dawell.rs

Vodič je informativan i ne zamenjuje uputstvo proizvođača, obuku ili postupak za konkretan deo. Nazivi programa i namene zasnovani su na DAWELL katalogu. Tehničke detalje i kompatibilnost proverite za tačan model.

Izvori: dawell.cz i pojedinačne stranice proizvoda na dawell.rs. Pripremljeno 08.10.2026.